

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ E-CLAM REL / E-CLAM AUTO 50



S.E.F.A[®]
Z.I PASTABRAC
11260 ESPERAZA
FRANCE

Tel : +33 (0)4.68.74.05.89 - Fax : +33 (0)4.68.74.24.08

E-mail : contact@sefa.fr

УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

- Гарантийный срок начинается с даты ввода оборудования в эксплуатацию. Гарантийный срок составляет 12 месяцев. При условии работы термопресса 8 часов в день или 2000 часов суммарно.
- Гарантия строго ограничивается правильным использованием. Дефекты оборудования выявляются только в сервисном центре продавца.
- Наша ответственность ограничивается обязательством исправить или заменить бесплатно части, признанные неисправными, в любых других случаях претензии не принимаются, независимо от причины.
- После окончания гарантийного срока запасные части могут быть приобретены отдельно. При гарантийной замене частей, неисправные части остаются у продавца.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ:

На расходные материалы, такие как:

- Предохранители, лампы, трансформаторы, соединительные, гибкие устройства, крышки, насадки, фильтры ...
- Части, которые не являются нашим собственным производством, несут гарантию их производителя.

ИСКЛЮЧАЕТСЯ ИЗ ГАРАНТИИ:

- Случаи, которые могут возникнуть в результате нормального износа аппаратов и деталей, из-за небрежного использования и несчастных случаев, недолжного контроля и обслуживания, неправильного использования или модификаций оборудования без нашего письменного согласия.
- В случае использования неподходящего материала для работы, используемого покупателем. В случае неправильной транспортировки или неправильном хранении оборудования.
- При неправильном техническом обслуживании и настройке оборудования, кроме указанных в руководстве по обслуживанию, например:
 - изменение заводских параметров
 - излом трубопроводов и т. д.

Во избежание травм и повреждении термопресса рекомендуем:

- • Термопресс нагревается до высокой температуры, необходимо быть внимательным для исключения ожогов и иных термических травм.
- • Не оставлять термопресс включённым без присмотра
- • Не оставлять термопресс закрытым во включенном положении на долгое время, в ином случае может быть поврежден матик находящийся на нижней плите.
- • Не допускать детей и животных к термопрессу.

Рекомендованные параметры переноса:

- Параметры переноса определяются пользователем самостоятельно и могут меняться: от 3 до 720 секунд, от 20 до 240 градусов Цельсия, давление от 2 до 6 бар. Значение температуры нагрева, времени и давления выбирается пользователем самостоятельно, в соответствии с рекомендациями производителей используемых расходных материалов.



Для пневматических машин любой след моющего средства в пневматическом контуре запрещает ранее упомянутые гарантии.

Для получения любых технических данных или заказов на запасные части укажите номер заказа на оборудование, а также ее серийный номер

ОГЛАВЛЕНИЕ

УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ	1
ОГЛАВЛЕНИЕ	2
СПЕЦИФИКАЦИЯ	3
УСТАНОВКА ТЕРМОПРЕССА	3
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ЗАКАЗА	4
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	5
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ	6
1. ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ	6
2. ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ.....	6
i. Установка времени и температуры	6
ii. Цикл предварительного нагрева.....	7
iii. Остановка цикла.....	7
iv. Запись запрограммированных циклов	7
v. Выбор запрограммированного цикла	8
vi. Счетчик копий.....	8
vii. Ошибки.....	9
3. УСТАНОВКА ДАВЛЕНИЯ.....	9
4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	9
ОПИСАНИЕ ЦИКЛА:	10
РЕКОМЕНДАЦИИ	11
ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА	12
ДЛЯ ЗАМЕТОК	13

СПЕЦИФИКАЦИЯ

	e-CLAM 50 / AUTO
Вес	40 kg
Высота	460 mm
Глубина	753 mm
Ширина	453 mm
Размер плиты	400 x 500 mm
Напряжение	230 V одна фаза + заземление Hz
Мощность	2500 W
Ампераж	16 A
Терморегулятор	
Погрешность	+/- 2%
Регулировка	0 до 250 °C
Таймер	
Погрешность	+/- 1%
Диапазон управления	0s до 30 min
Регулировка давления	0 to 0.3 kg/cm ²

Неконтрактный документ: в соответствии с техническим прогрессом мы оставляем за собой право изменять характеристики наших продуктов.

УСТАНОВКА ТЕРМОПРЕССА

- Распакуйте термопресс и достаньте из коробки.
- Установите его на безопасный стол.
- Чтобы перемещать пресс, убедитесь, что он холодный, перемещайте его одновременно захватывая за обе плиты (верхнюю и нижнюю) (пресс должен быть закрыт).
- Перед открытием пресса удалите винт с надписью «Безопасность транспортировки».
- Подключите термопресс (230 вольт + земля / 50 или 60 Гц).

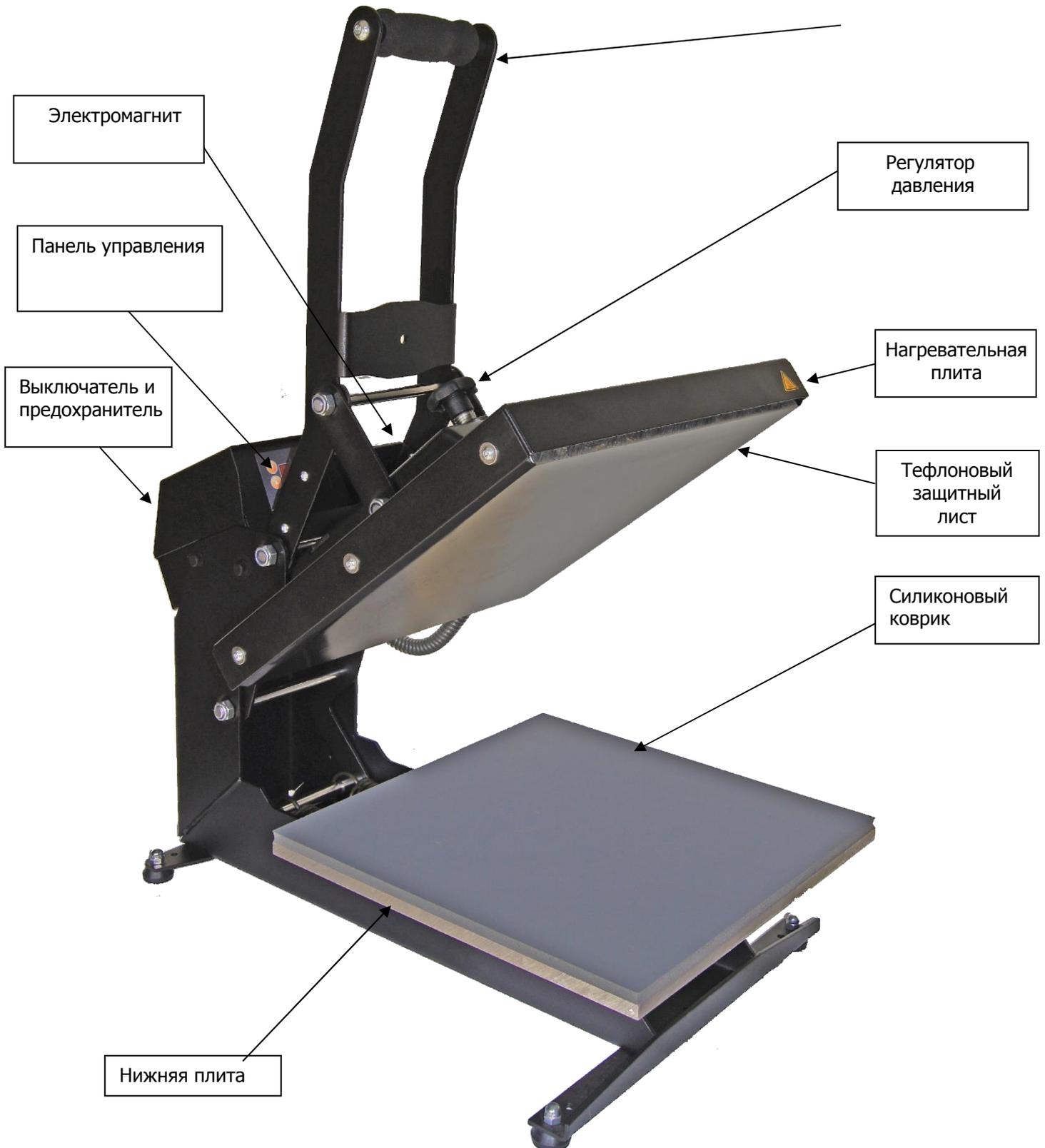
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ЗАКАЗА

Для заказа: укажите код и количество

Код	Описание	Количество
CAR-CO2	ЭЛЕКТРОННАЯ ПЛАТА CO2	1
RES-682	НАГРЕВАТЕЛЬНАЯ ПЛИТА 400x500 2500W для e-CLAM 50	1
SON-189	СЕНСОР (E-CLAM AUTO)	1
VEN-300	ЭЛЕКТРОМАГНИТ 230V 7W (E-CLAM AUTO)	1
FIN-231	МИКРОПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ	1
FUS-153	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ 16 А e-CLAM 50	1
RES-BI1	ГАЗОВАЯ ПРУЖИНА (E-CLAM AUTO)	1
MOU-540	СИЛИКОНОВЫЙ КОВРИК 400x500 mm	1
TOI-4050	ЗАЩИТНЫЙ ТЕФЛОНОВЫЙ ЛИСТ e-CLAM 50	1

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

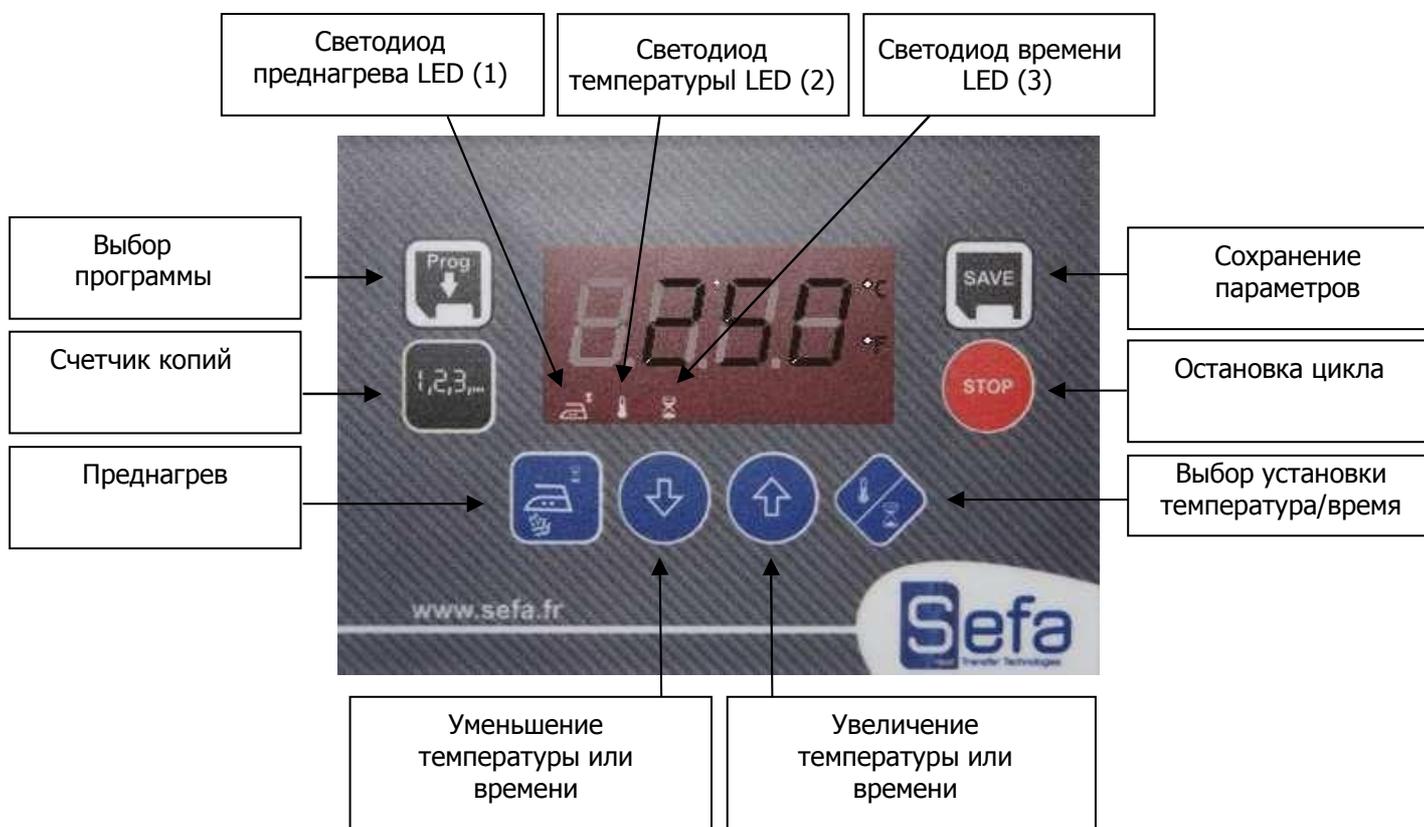
Этот термопресс был разработан для создания небольшого серийного производства при соблюдении трудового законодательства, чтобы обеспечить безопасность пользователя.
Этот пресс был разработан для оператора, работающего и находящегося перед машиной.



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Перед началом любой операции с прессом рекомендуется внимательно прочитать «инструкцию по эксплуатации».
- Пресс должен использоваться квалифицированным персоналом, который будет проинформирован о рисках, которые могут быть вызваны неправильным использованием оборудования.
- Не помещайте в пресс какой-либо нестандартный, толстый или острый предмет, такой как скрепка или скобка, это может повредить тефлоновый лист.

1. ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ



2. ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ

i. Установка времени и температуры



- Установка времени

Нажмите на кнопку выбора установки  : светодиод времени (LED 3) горит и указывает, что вы можете установить время. Значение по умолчанию - 15 секунд.

Кнопками увеличения  или уменьшения значения  установите время.

Для подтверждения установки нажмите на кнопку выбора параметров  Теперь Вы можете перейти к настройке температуры.

- Установка температуры

После установки времени светодиода времени (LED 2) горит и указывает, что вы можете отрегулировать заданную температуру.
Значение по умолчанию установлено на 180 ° C.

Кнопками увеличения  или уменьшения значения  установите температуру

Для подтверждения установки нажмите на кнопку выбора параметров 
Теперь вы можете приступить к работе.

ii. Цикл предварительного нагрева



На прессе предусмотрен вторичный таймер для предварительного нагрева.
Эта функция позволяет предварительно подогреть текстиль перед термопереносом.

- **Установка времени предварительного нагрева**

Нажмите кнопку преднагрева , Светодиод преднагрева (LED 1) загорится.

Кнопками увеличения  или уменьшения значения  установите время предварительного нагрева. Подтвердите значение нажатием кнопки преднагрева .

Если значение равно 0 (значение по умолчанию), цикл предварительного нагрева не будет выполняться.

- **Работа**

Уложите ткань без макета на нижнюю плиту.

Опустите нагревательную плиту: запускается вторичный счетчик и загорается светодиод предварительного нагрева (LED 1). По окончании обратного отсчета прозвучит зуммер. Откройте пресс.

Положите макет на текстиль и опустите нагревательную плиту. Загорается главный счетчик и загорается светодиод времени (LED 3).

В конце обратного отсчета термопресс откроется (только модель AUTO).

Примечание: температура предварительного нагрева такая же, как и заданная температура.

iii. Остановка цикла

В любое время вы можете остановить цикл, нажав кнопку остановки цикла (STOP CYCLE)  пресс откроется автоматически (только для модели AUTO)

iv. Запись запрограммированных циклов



Вы можете записывать на этом нажатии до трех программ с разными установками.

- Время предварительного нагрева
- Время переноса
- Температура

Для записи последних заданных значений нажмите кнопку сохранения параметров  и удерживайте 3 секунды. На дисплее загорится значение с именем программы, которое будет записано (Первая - Pr1).

Выберите имя программы, которую вы хотите записать, путем последовательного нажатия на кнопку сохранения параметров  ; Pr1  Pr2  Pr3  Pr1...

Нажмите и удерживайте кнопку  для сохранения параметров. Прозвучит зуммер, означающий сохранение параметров.

Значение по умолчанию для трех программ Pr1-Pr3:

- 180 ° C для температуры
- 15 секунд для времени
- 0 секунд для времени предварительного нагрева

v. Выбор запрограммированного цикла



Чтобы выбрать записанную программу, нажмите кнопку сохранения параметров  : на экране отображается последняя используемая программа. Нажимайте клавишу до отображения нужной программы.

Удерживайте кнопку  в течение 3 секунд для выбора сохраненных параметров.. Прозвучит зуммер, означающий выбор параметров.

Установленная температура, время предварительного нагрева и время нажима в соответствии с выбранной программой будут загружены автоматически.

vi. Счетчик копий



Пресс имеет 2 типа счетчиков:

- Стираемый счетчик с возможным сбросом
- Основной счетчик без сброса.

Нажмите один раз на кнопку  : на экране отобразится в течение 5 секунд количество циклов, выполненных с успехом с момента последнего сброса.

Нажатие и удержание этой кнопки в течение 3 секунд, сбросит значение на ноль.

- Основной счетчик

Нажмите 2 раза на кнопку  : на экране отображается общее количество выполненных циклов, (пример: 230 указывает 23000 копий). Сброс данного счетчика невозможен.

После 3-х секунд контроллер вернется в исходное состояние.

vii. Ошибки

Сообщение на экране	Значит	Эффект
Er1	Датчик температуры не подключен	Нагрев выключен
Err	Коннектор платы не подключен	Нагрев выключен
Co1	Клавиатура отключена	Реле выключено

Каждый сигнал неисправности сопровождается активацией зуммера, который можно остановить, нажав любую клавишу.

3. УСТАНОВКА ДАВЛЕНИЯ

- Давление регулируется путем приближения верхней горячей плите к нижней, холодной плите.
- Разблокируйте стопорную гайку под регулировочным колесом.
- Поверните колесо сверху нагревательной плиты: по часовой стрелке, чтобы увеличить давление против часовой стрелки, чтобы уменьшить его.
- Верните гайку назад, чтобы зафиксировать и закрепить систему.

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Каждый день :
 - Очищайте нагревательную плиту сухой тканью.
- В зависимости от использования :
 - Замените силиконовый коврик после его повреждения или если он потерял свои свойства.
 - Смазывать оси машины каждые 6 месяцев

ОПИСАНИЕ ЦИКЛА:

- ↺ Включите термопресс, включив кнопку питания.
- ↺ Отрегулируйте желаемую температуру при 180 ° C (или в зависимости от типа передачи). См. НАСТРОЙКИ § 3.a).
- ↺ Отрегулируйте время на 15 секунд (или в зависимости от типа передачи). См. НАСТРОЙКИ §3.b).
- ↺ Отрегулируйте давление (в зависимости от типа переноса).
- ↺ Установите футболку или заготовку на нижнюю / холодную плиту.
- ↺ Добавьте необходимый макет сверху, зафиксируйте макет.
- ↺ Опустите нагревательную плиту с помощью ручки (как только плита достигнет желаемой температуры).
- ↺ Когда плита будет опущена, начинается обратный отсчет таймера.

E-CLAM MANUAL

- В конце обратного отсчета будет звонить зуммер.
- Поднимите нагревательную плиту вверх (поддерживайте плиту ручкой прижима до конца подъема).

E-CLAM AUTO

- По завершении обратного отсчета, пресс открывается автоматически через 2 секунды
- Если вы хотите остановить цикл, вы можете сделать это, нажав кнопку остановки на панели управления: автоматически откроется через 2 секунды

РЕКОМЕНДАЦИИ



Все операции по ремонту и техническому обслуживанию должны выполняться, когда термопресс выключен и отсоединен от электропитания. Нагревательный элемент может вызвать ожоги. Пользователь должен убедиться, что температура ниже 25 ° C на дисплее, перед любым вмешательством.

<u>Симптомы</u>	<u>Неисправность</u>	<u>Действия</u>
Плита не нагревается	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Один из предохранителей неисправен ➤ Реле повреждено ➤ Индикатор неисправен и / или отображает ER1 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Если индикатор не горит, проверьте предохранитель, при необходимости измените его. <p><u>ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ,</u> расположенный рядом с вилкой кабеля питания (16 А). Чтобы получить доступ к нему, вытащите электрический кабель, с помощью отвертки, вытащите плавкий предохранитель. Вы найдете в квадратной трубе запасной предохранитель, чтобы заменить тот, который находится в зажиме.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Проверьте его и при необходимости измените. ➤ Замените датчик температуры.
Плита перегревается	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Реле не работает ➤ Контроллер не работает 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Замените реле. ➤ Замените контроллер.
Таймер не начинает обратный отсчет	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Микропереключатель не активируется 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Убедитесь, что язычок микропереключателя касается нажатием рычага пресса.
Зуммер звучит непрерывно	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Микропереключатель не работает (или погнут) 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Отпустите язычок микропереключателя или измените его.
Пресс не остается закрытым	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Микропереключатель не работает (или погнут) ➤ Электромагнит не активирован или он не работает 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Отпустите язычок микропереключателя или измените его. ➤ Проверьте проводку.

ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА

