

Плоттер ZEONCUT MASTER

Руководство пользователя



Введение

Пожалуйста, внимательно прочтите инструкцию. В ней сказано, как подготовить к работе режущий плоттер за несколько простых этапов. Компания не несет никакой ответственности за прямой или косвенный вред, причиненный вследствие использования данного товара. Пожалуйста, внимательно прочтите инструкцию и примите меры предосторожности перед использованием оборудования впервые!

1. Меры предосторожности

- Не размещайте магнитные приборы рядом с режущей головкой, т.к. в данном случае не может быть гарантировано правильное давление ножа.
- Не отсоединяйте провод питания ПК до окончания работы режущего плоттера.
- Не вскрывайте оборудование и не пытайтесь внести какие-либо изменения в его конструкцию.
- Избегайте попадания жидкости и металлических объектов внутрь плоттера.
- Убедитесь, что оборудование заземлено.
- Убедитесь, что напряжение в сети питания (220В/110Вт) не изменяется в пределах больших, чем $\pm 10\%$. Если же напряжение неустойчиво, используйте стабилизатор напряжения.
- Отключайте питание, если оборудование не используется более 4 часов.
- Не подносите руки к держателю ножа во время работы оборудования!
- Убедитесь, что оборудование отключено, если хотите изменить вылет ножа.
- Не оставлять включенное оборудование без присмотра.
- Установите оборудование на ровную плоскую поверхность во избежание падения.
- Ни в коем случае нельзя двигать каретку плоттера руками. для этого есть кнопки на панели управления. в противном случае может выйти из строя материнская плата, которая по гарантии меняться не будет.

2. Комплектация

Сразу же проверьте, все ли части оборудования Вы получили:

- Режущий плоттер
- Стенд Режущего плоттера (демонтированный)
- Кабель питания
- Кабель USB
- LAN-кабель
- Валы-держатели рулона материала
- Держатель ножа
- Корзина для материала
- 4 ножа
- Держатель пера
- Инструкция по сборке
- Ключ активации ПО
- Комплект болтов и гаек
- Инструкция по сборке стенда

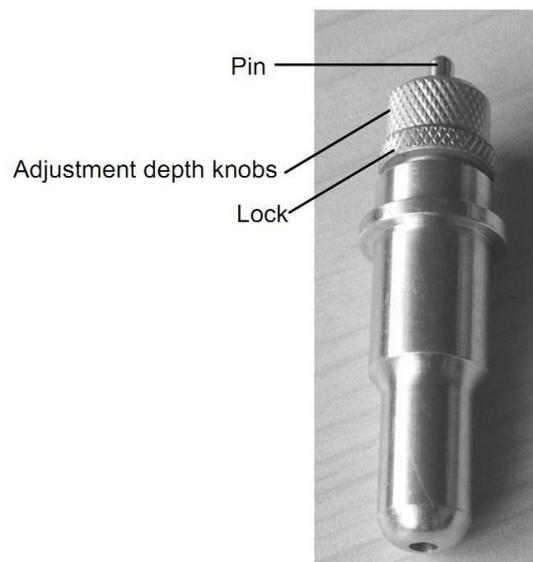
3. Установка ножа

Предупреждение

Не прикасайтесь пальцами к острию ножа. Это может привести к травме.

Нож – расходный материал – вы всегда можете улучшить качество резки при использовании нового ножа. Лучше всего производить замену ножа в случаях, когда:

1. Острие ножа повреждено
2. Нож затупился, что отражается на качестве резки





1) прижмите нож к основанию держателя ножа

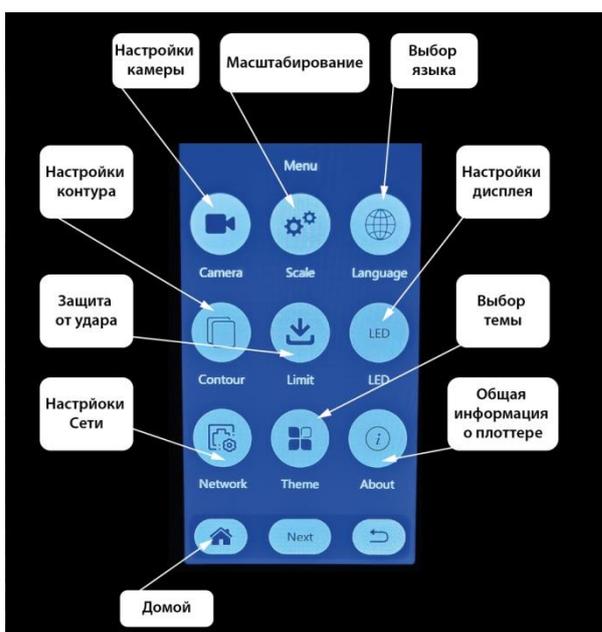


2) Настройте вылет ножа при помощи вращения гайки на держателе ножа, затем затяните гайку



3) Нажмите кнопку для удаления ножа из держателя ножа при его замене

4. Ключевые функции (Дисплей)



5. Настройка плоттера Zeoncut Master

5.1 Установка USB

1. Подсоедините USB- шнур к ZeonCut Master к компьютеру через USB вход
2. Подсоедините плоттер к сети с напряжением 220В/110В
3. Включите плоттер. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ – Режущая головка автоматически начнет движение вправо или влево, а затем остановится. Таким образом, плоттер инициализирует себя. Проверая работоспособность Windows обнаружит драйвер для устройства и установит его автоматически, пожалуйста дайте системе Windows достаточное время для распознавания устройства и установки драйвера.
4. Пожалуйста, перезагрузите компьютер.

5.2 Установка материала

5.2.1 Всегда загружайте пленку/бумагу для резки/рисования с тыльной части плоттера

5.2.2 Поднимите рычаги вверх для того, чтобы поднять прижимные ролики, загрузите материал в плоттер и перемещайте его под прижимными роликами. Перемещайте прижимные ролики вручную для установки на соответствующую позицию. Убедитесь, что прижимные ролики установлены правильно. Синие метки на верхней направляющей помогут вам правильно установить прижимные ролики, когда материал будет расположен на держателе. Потяните рычаги вниз, чтобы опустить прижимные ролики.

*Если вы используете рулонный материал, используйте держатель рулона, для того, чтобы убедиться, что рулон разматывается ровно.

*При загрузке материала, удостоверьтесь, что материал расположен прямо, во избежание смятия при перемещении материала. Неровность в несколько миллиметров при установке может вызвать смятие.

*Вы можете загружать материал в любой горизонтальной позиции; неважно расположен материал по центру или смещен влево или вправо.

*Установите прижимные ролики по краям материала. Это будет

гарантировать правильную загрузку материала и определит максимальную область резки.

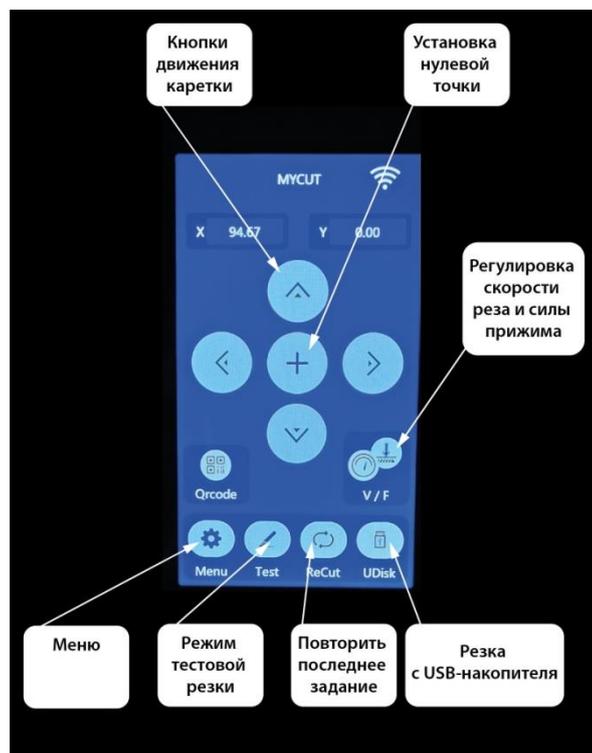
5.3 Установка нулевой точки

Нулевая точка – это точка на загружаемом материале, с которой плоттер начнет резку. Вы должны установить нулевую точку при включении машины или после загрузки материала для обработки.

Включите плоттер.

Теперь вы можете настроить нулевую точку нажатием стрелок.

Рекомендуется устанавливать нулевую точку на верхнем правом углу материала. Пока режущая головка находится в движении, текущие координаты будут располагаться относительно предыдущей нулевой точки. Нажмите «+» чтобы подтвердить настройку новой нулевой точки.



Также вы можете настроить нулевую точку автоматически, через считывание QR-кода на макете. Вам нужно лишь выставить офсет между QR-кодом и ближайшей меткой. Координаты, показываемые на дисплее, должны отображать нули.

5.4 Режим настройки

Вы можете нажать кнопку «V/F», чтобы перейти в меню настройки давления и скорости резки:



Давление

Используйте цифровую клавиатуру, чтобы настроить давление в размере 1 грамма; значение интервала может варьироваться от 0гр. до 1000 гр., с шагом в 1 грамм.

При установке режущего давления, пожалуйста, обратите внимание, что правильная настройка зависит от держателя ножа, позиции ножа и материала для резки. Эти настройки могут изменяться.

Скорость

Снова используйте сенсорный дисплей для установки скорости Ось X/Ось Y. Не изменяйте значения X и Y осей, так как они нужны для того, чтобы компенсировать износ ремней. Изменяйте эти настройки только в случае, если рез будет смещен.

Во время резки вы можете поставить работу плоттера на паузу и поменять значения давления и скорости на дисплее.

6. Ножи особочувствительные, особо острые, а также опасные инструменты

Держите ножи в недоступном для детей месте!

Чтобы избежать повреждений, обращайтесь с ножами осторожно.

Обращайтесь с ножами с осторожностью и всегда применяйте защитный колпак, когда ножи не используются. Если острие ножа вступит в контакт с твердым материалом, таким как стекло или камень, лезвие может повредиться. Пожалуйста, следуйте данным инструкциям для увеличения срока использования ножа.

Всегда настраивайте глубину реза по материалу очень точно, без необходимости слишком глубоких резов. Слишком большой вылет ножа уменьшает срок использования ножей без улучшения качества резов.

Всегда используйте правильные ножи для толстых материалов.

Неровные края при резке материала говорят о том, что нож затупился, всегда производите замену тупых ножей!

7. Установка программного обеспечения Signmaster (рекомендуется)

7.1 Скачайте программное обеспечение с сайта zenonline.ru

(https://zenonline.ru/admin/files/attachment/tehnik/j3_73/files/SignMaster-5-f75b.zip)

7.2 Распакуйте архив и запустите файл «SignMaster 5.exe»

7.3 Следуйте указаниям установщика, выберите любую модель режущего плоттера и введите PSN (ключ от ПО, указанный на тыльной стороне магнита «SIGNMASTER» из коробки с комплектующими)

7.4 После окончания установки закройте программу и запустите второй файл «SignMaster Zeoncut Output»

7.5 Теперь SignMaster готов к работе.

8. Обслуживание

8.1 Чистка режущего плоттера

В целях поддержания режущего плоттера в хорошем состоянии и наилучшей производительности, вам необходимо производить правильную и регулярную чистку оборудования.

Меры предосторожности при чистке

Отсоедините режущий плоттер от сети перед чисткой. Никогда не используйте растворители, абразивные чистящие средства или сильные моющие средства для чистки, они могут повредить поверхность режущего плоттера, а также подвижные детали.

Рекомендуемые методы

Аккуратно протрите поверхность режущего плоттера безворсовой тканью. При необходимости, можно протереть влажной или проспиртованной тканью.

Протрите от пыли и грязи пути каретки.

Используйте пылесос для сборки пыли и материалов под прижимными роликами.

Прочистите держащий валик, сенсоры бумаги и прижимные ролики влажной тряпкой и сухой безворсовой тканью.

Вытрите пыль и грязь со стенда.

8.2 Чистка подающего вала

Выключите плоттер, и отодвиньте каретку от области, которая нуждается в чистке.

Поднимите прижимные ролики и отодвиньте их от барабана для проведения чистки.

Используйте щетинистую щетку (например зубную щетку) и уберите

пыль от поверхности барабана. Поворачивайте барабан вручную во время чистки.

8.3 Чистка прижимных роликов

Если прижимные ролики нуждаются в тщательной чистке, используйте безворсовую ткань для того, чтобы счистить накопившуюся грязь с резиновой поверхности прижимных роликов. Чтобы избежать вращения прижимных роликов, придерживайте их пальцами. Если необходимо удалить въевшуюся грязь, используйте безворсовую ткань, пропитанную спиртом

9. Тех. спецификации на режущий плоттер ZEONCUT MASTER

Номер артикула: ZEONCUT MASTER-730 / MASTER-1400 / MASTER-1620

Максимальная ширина материала: 720 мм / 1400 мм / 1620 мм

Максимальная ширина резки: 620 мм / 1290 мм / 1500 мм

Максимальная скорость резки: 1000 мм/сек / 1000мм/с / 1000мм/с

Механическая точность: 0,05 мм / 0,05 мм / 0,05 мм

Режущая сила: 0-1000г / 0-1000г / 0-1000г

Коннекторы: Ethernet/USB/U-disk/Wi-Fi / Ethernet/USB/U-disk/Wi-Fi / Ethernet/USB/U-disk/Wi-Fi

Двигатель: Сервопривод / Сервопривод / Сервопривод

Потребление энергии: < 150Вт / < 150Вт / < 150Вт

Температура эксплуатации: от +5 до +35 С / от +5 до +35 С / от +5 до +35 С /

Габариты упаковки: 1000*310*375 мм / 1670*310*375 мм / 1890*310*375 мм

Вес брутто/нетто: 22/20 кг / 32/35 кг / 42/40 кг.

